

Dr. HANS WERNER CHEMIKALIEN®
POE (Polyolefin-Elastomere)
FOLIE für die Verkapselung von PV-Solarmodulen
PU307 & PT306 KLASSEN
PRODUKTSPEZIFIKATION



Hohe Adhäsion mit Solarglas



Hervorragende Transparenz



Starke Anti-PID-Fähigkeit



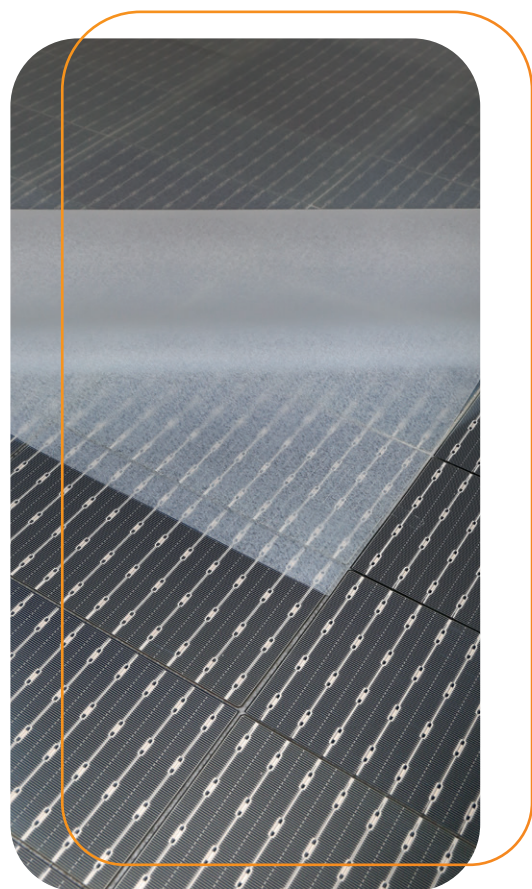
Hervorragender UV-Schutz



Niedrige Wasserdampftrate



**Hervorragende Witterungsbeständigkeit
und Langzeitzuverlässigkeit**



Technische Spezifikation (Dr. HWC-PU307 - PT306 Klassen)

Eigenschaften	Einheit	Prüfmethode	Wert	
			PU307	PT306
Gesamtdicke (Toleranz: $\pm 0,05\%$)	mm	DR. HWC-Methode	0.40 ~ 0.90	
Gesamtbreite	mm	Skala	Bis zu 1300	
Thermische Schrumpfung (MD)	%	Auf Solarglas (5 min, 125°C)	≤ 3	≤ 3
Thermische Schrumpfung (TD)	%	Auf Solarglas (5 min, 125°C)	≤ 1	≤ 1
Thermisches Kriechen	mm	90°C, 250hrs	≤ 1	≤ 1
Shore-Härte	Shore A	ASTM D 2240	70 $\pm$ 5	70 $\pm$ 5
Schmelzpunkt	°C	ASTM D3417	70 $\pm$ 2	70 $\pm$ 2
Vernetzungsgrad (Gelgehalt)	%	Soxhlet-Methode Laminierung (14 min, 145°C)	≥ 70	≥ 70
Haftung auf Glas (mit Rückseitenfolie)	N/cm	ASTM D 903	≥ 80	≥ 80
Haftung auf der Rückseitenfolie	N/cm	ASTM D 903	≥ 80	≥ 80
Bruchdehnung (ausgehärtet)	%	ASTM D 638	≥ 600	≥ 600
Zugfestigkeit (ausgehärtet)	MPa	ASTM D 638	12 $\pm$ 3	12 $\pm$ 3
Optische Durchlässigkeit	%	ASTM E424	≥ 91	≥ 91
UV-Cut-off-Wellenlänge	nm	DR. HWC-Methode	360	UV transparent
Hitze-/Feuchtigkeitsbeständigkeit (80°C, 85%RH, 2000 Stunden)	ΔYI	ASTM E 313	≤ 5	≤ 5
Wasserabsorption (ausgehärtet)	%	ISO 62-200805	≤ 0.1	≤ 0.1
Volumenwiderstand (ausgehärtet)	$\Omega \cdot \text{cm}$	ASTM D 257	$\geq 1 \cdot 10^{15}$	$\geq 1 \cdot 10^{15}$

Laminierrezept

Lamination Parameter	Einheit	Erste Kammer	Zweite Kammer
Temperatur	OC	120 - 130	145 - 150
Vakuumdauer	min	4 - 6	4 - 6
Laminierungsdauer	min	8 - 12	8 - 12
Luftdruck	kPa	-60 -30 -10	-70 -50 -25

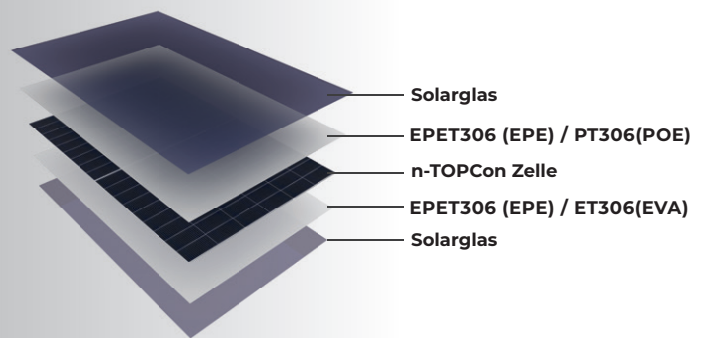
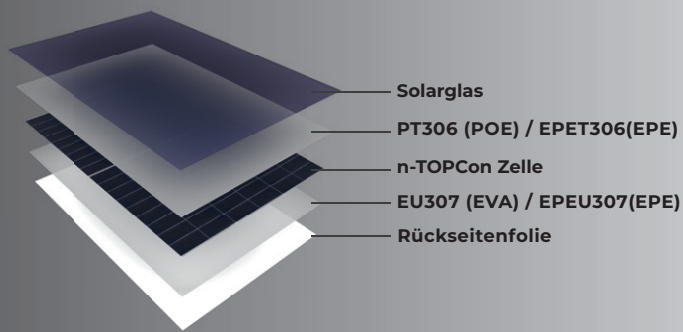
Hinweis 1: Die Kunden können die entsprechenden Laminierungsparameter je nach Ausrüstung oder Verfahren anpassen.

Hinweis 2: Es wird empfohlen, das Produkt innerhalb von 48 Stunden nach dem Öffnen der Originalverpackung aufzubrauchen.

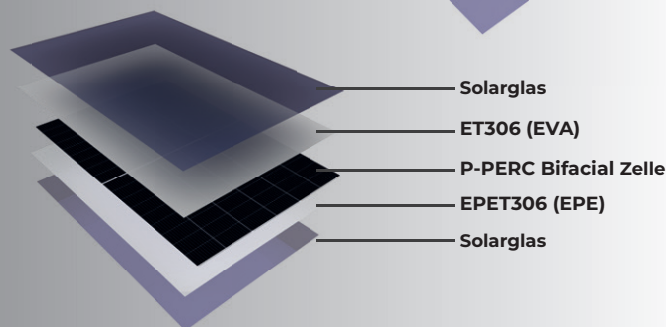
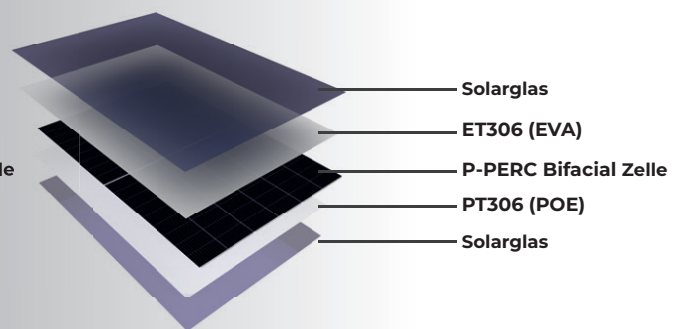
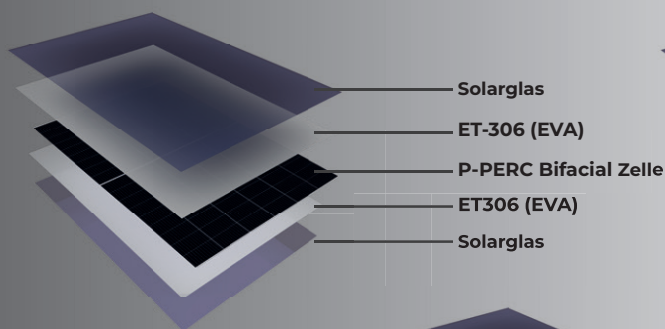
Hinweis 3: Dies sind typische Laborwerte, die sich je nach Aushärtungsbedingungen sowie Testbedingungen und -methoden ändern können.

Verkapselungslösungen

Für N-Topcon Module



Für P-PERC Bifaziale Glas-Glas Module



Für P-PERC Bifaziale Glas-Rückseitenfolie Module

